

Selubung batang pengarah pelat penendang untuk cetakan plastik

Pendahuluan

Standar Nasional Indonesia Selubung bungkusan pengarah pelat penening untuk botol plastik disusun karena :

1. Adanya keterkaitan dengan standar industri yang telah ditetapkan
2. Untuk menunjang ekspor non migas

Standar ini telah dibahas dalam Rapat-rapat Teknis, dan Pra Konsensus pada tanggal 28 Pebruari 1996 dan terakhir dirumuskan dalam Rapat Konsensus Nasional pada tanggal 13 Maret 1996 di Jakarta.

Hadir dalam Rapat-rapat tersebut wakil-wakil dari Produsen, Konsumen, Lembaga Ilmu Pengetahuan dan Lembaga Penelitian serta Instansi Pemerintah yang terkait.

Sebagai acuan standar ini adalah JIS B 5118 - 1994, Support Pillar Bushes of Moulds for Plastics.

Daftar isi

	Halaman
Pendahuluan	i
Daftar isi	ii
1. Ruang lingkup	1
2. Bentuk dan ukuran	1
3. Syarat bahan baku	2
4. Syarat mutu	3
5. Cara uji	3
6. Syarat lulus uji	4
7. Syarat penandaan	4

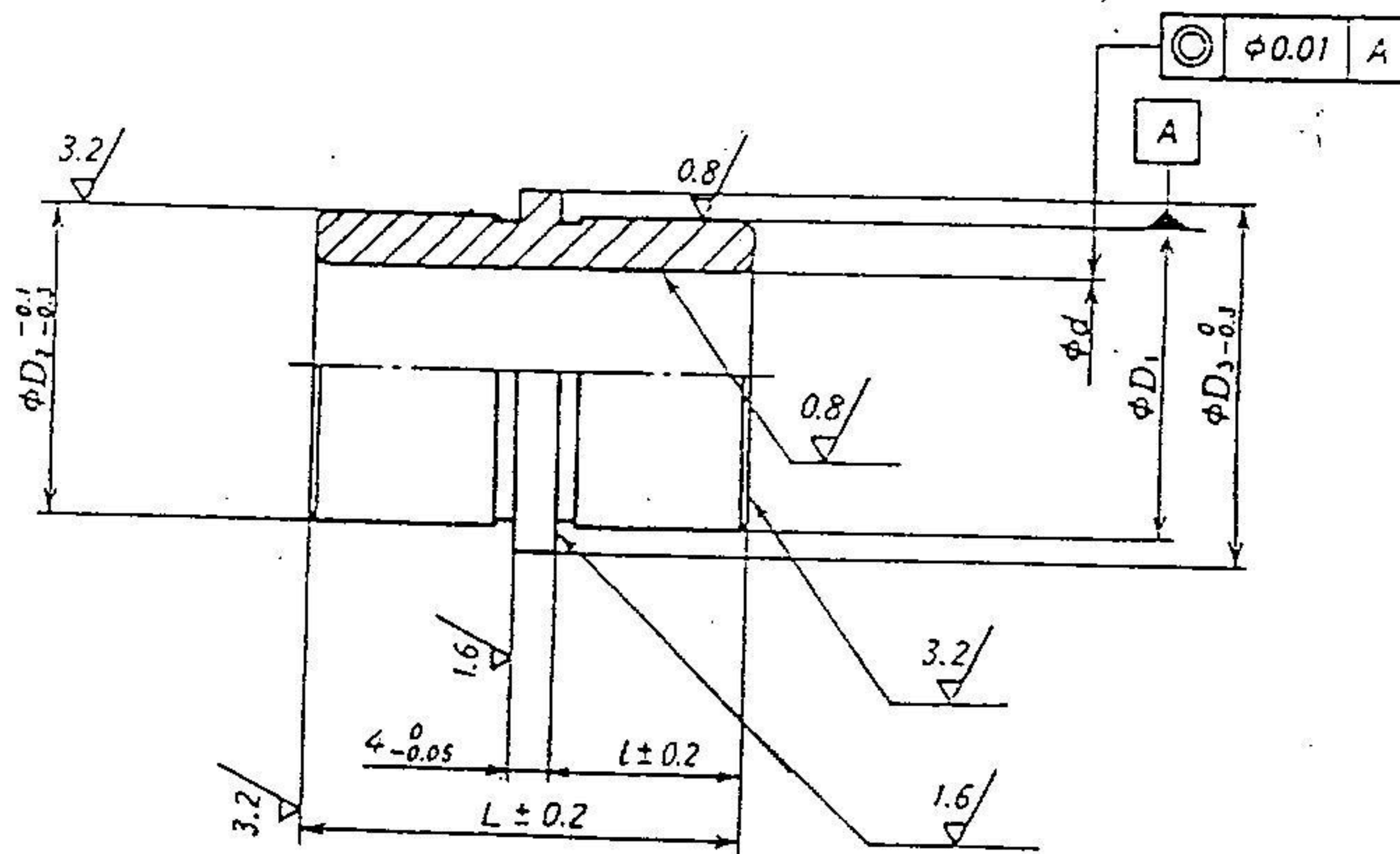
Standar batang pengarah pelat penendang untuk cetakan plastik

1. Ruang lingkup

Standar ini meliputi bentuk dan ukuran, syarat bahan baku, syarat mutu, cara uji, syarat lulus uji dan syarat penandaan selubung batang pengarah pelat penendang untuk cetakan plastik.

2. Bentuk dan ukuran

Bentuk selubung batang pengarah pelat penendang harus sesuai gambar dan ukuran-ukurannya harus sesuai dengan petunjuk pada Tabel 1.



Gambar 1
Selubung batang pengarah pelat penendang

Tabel 1
Toleransi selubung batang pengarah pelat penendang

Satuan : mm.

Ukuran Nominasi (d)	d		D ₁		D ₂	D ₃	l	L
	Ukuran Dasar	Toleransi (G6)	Ukuran Dasar	Toleransi (h6)				
10	10	+0.014 +0.005	16	0 -0.011	16	20	12	24
							14	33
12	12	+0.017 +0.006	18		18	22	12	26
							14	33
16	16		25	0 -0.013	25	30	12	26
							14	33
							19	43
20	20	+0.020 +0.007	30		30	35	14	33
							19	43
							24	53
25	25		35	0 -0.016	35	40	14	33
							19	43
							24	53
30	30		40		40	45	19	43
							24	53
							29	63
40	40	+0.025 +0.009	50		50	55	24	53
							29	63
50	50		60	0 -0.019	60	66	24	53
							29	68

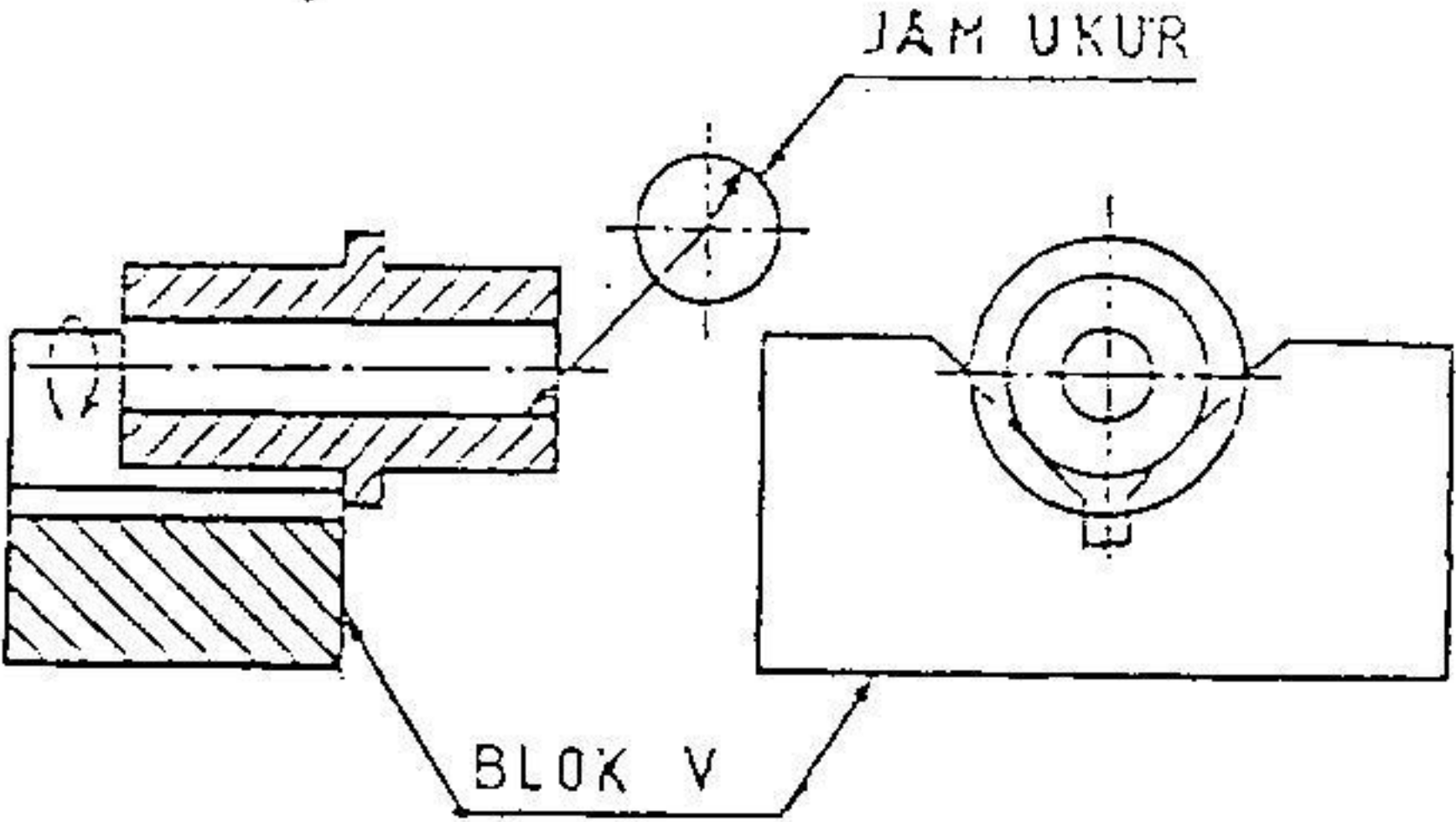
3. Syarat bahan baku

Bahan baku untuk selubung batang pengarah pelat penendang adalah baja bantalan (bearing steels) karbon tinggi yang mempunyai komposisi kimia sesuai dengan Tabel 2, atau dapat pula digunakan baja lain yang mempunyai kemampuan setara atau lebih.

Tabel 2
Komposisi kimia bahan

Komposisi Kimia (%)					
C	Si	Mn	P	S	Cr
0,95-1,10	0,15-0,35	maks 0,35	maks 0,025	maks 0,025	1,30-1,60

Tabel 3
Peralatan uji konsentrisitas

Langkah pengujian	Gambar alat ukur
<p>Topang selubung batang pengarah pelat penendang oleh sebuah blok-V (lihat gambar).</p> <p>Sentuhkan alat ukur pada ujung permukaan diameter dalam.</p> <p>Hasil pengukuran adalah perbedaan maksimum dari nilai pengukuran.</p>	

6. Syarat lulus uji

Selubung batang pengarah pelat penendang dinyatakan lulus uji apabila memenuhi ketentuan dalam butir 4 syarat mutu.

7. Syarat penandaan

7.1 Penandaan pada produk

Setiap produk selubung batang pengarah pelat penendang harus diberi tanda dengan mencantumkan simbol bahan dan ukuran nominal (d) x L.

7.2 Penandaan pada kemasan

Setiap kemasan selubung batang pengarah pelat penendang harus diberi tanda dengan mencantumkan :

- Nama produk
- Simbol bahan
- Ukuran nominal d x L
- Jumlah
- Nama perusahaan atau merek.



BADAN STANDARDISASI NASIONAL - BSN
Gedung Manggala Wanabakti Blok IV Lt. 3-4
Jl. Jend. Gatot Subroto, Senayan Jakarta 10270
Telp: 021- 574 7043; Faks: 021- 5747045; e-mail : bsn@bsn.go.id